

Postup při seřizování nožových hřídelí drtiče DH 10

Kdy je třeba polohu nožů seřídít:

- Nedochozí k úplnému přeštípnutí drceného materiálu.

To však neplatí v případě, že k tomu dochází vlivem vyštípaných nožů, po neodborně provedeném broušení nebo neodborné montáži nožů zpět na hřídel po jejich broušení – úbytek výšky nože po broušení je třeba nahradit adekvátní podložkou pod nůž. (Podložka o síle 1 mm k dispozici u výrobce.)

Dojde-li k vzájemnému pootočení nožových hřídelí a ty je třeba seřídít, provádí se to na kuželové spojce hnaného nožového hřídele podle následujícího postupu.

DH 10 E, DH 10 Ep provedení s elektromotorem :

- Stroj odpojte od přívodu el. energie.

DH 10 S, DH 10 Sp provedení s benzinovým motorem:

- Uzavřete přívod benzínu.
- Spínač na motoru přepněte do polohy 0.

DH 10 Tp provedení s náhonem od traktoru:

- Odpojte kardanový hřídel od drtiče.

DH 10 E, Ep nebo S, Sp provedení s elektromotorem nebo benzinovým motorem:

- Sejměte přední kryt řemenů (**obr. 01, 02**), odšroubujte reakční šroub převodovky (**obr. 03**) a jejím pootočením uvolněte řemeny a sejměte je z drážek řemenic (**obr. 04**).
- Odstraňte zadní kryt řemenů (**obr. 05, 06**).
- Odšroubujte středový šroub M8 převodovky (**obr. 07**) a tahem převodovku stáhněte z hřídele (**obr.10**). Pokud tak nelze učinit, je možné do otvoru našroubovat odtlačovací šroub M12 o délce 100 mm a jeho pomocí převodovku stáhnout (**obr. 08, 09**). **Pro možnost úrazu pádem převodovky na zem doporučujeme pomoc druhé osoby.**

Seřizování nožů lze provádět i bez demontáže převodovky za cenu zhoršeného přístupu a ne vždy 100% výsledku seřízení !

Pro všechna provedení drtiče :

- Na čele hnaného hřídele je příruba kuželové spojky se šesti šrouby M8. Šrouby uvolněte (**obr. 11**), tři použijte jako odtlačovací v předem připravených otvorech se závity (**obr. 12, 13**), zbývající tři ponechte částečně zašroubované, aby nedošlo k pootočení dílů spojky. Po odtažení kuželové spojky je možno hnanou hřídelí volně otáčet.
- Stroje DH 10 E, Ep, S, Sp nebo Tp je možno, pro lepší přístup k nožům, naklopit. U typu DH 10 Tp doporučujeme sejmout pytlovací zařízení. Nože nastavte tak, aby delší strany dvou protilehlých nožů svíraly vždy úhel 180° (**obr. 14**). **Není přípustné seřizovat nože údery kladiva do nožů. Pro pootočení hřídele použijte vždy dřevěný špalík !**
- Po dosažení požadované polohy nožů šrouby spojku dotáhněte. Utahování se nesmí provádět po obvodě příruby, ale vždy křížem a utahovacím momentem 40 N.m (**obr. 15**). Během utahování spojku poklepejte přes dřevěný špalík. Tento postup několikrát opakujte. **Utahovací moment 40 N.m nutno dodržet !**
- Zbývající montáž sejmutých dílů se provádí opačným postupem demontáže.
- Matici pružinových podložek na reakčním šroubu převodovky dotáhněte tak, aby se podložky, po vyvinutí středně velké síly, stále pohybovaly. **Při jejich úplném stažení není stroj ochráněn proti případnému přetížení.**

!!! Důležité upozornění :

Asi po 5 hodinách provozu překontrolujte seřízení nožů, popř. je znovu nastavte a dotáhněte dostatečně všechny šrouby na kuželové spojce !

ROJEK dřevoobráběcí stroje a.s. , divize tepelné techniky

Masarykova 16, 517 50 ČASTOLOVICE

Tel.: 494 339 121, 494 339 144 Fax.: 494 322 701 Mob.: 731 539 094

e-mail: tepelnatechnika@rojek.cz www.rojek.cz

NÁVOD



01



02



03



04



05



06



07



08



09



10



11



12



13



14



15