

GF 21 E - GF 23 - GF 27 - GF 35

MULTIPLE BORING MACHINES MEHRSPINDLIGE BOHRMASCHINE СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ



GF 21E



GF 23-27-35



Patents

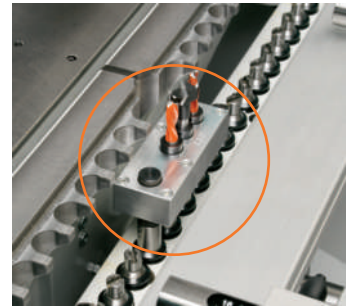


Standard

Quick device to programm and adjust the drilling depth

Schnelle Vorrichtung zur Programmierung und Einstellung der Bohrtiefe.

Устройство быстрого программирования и регулировки глубины сверления



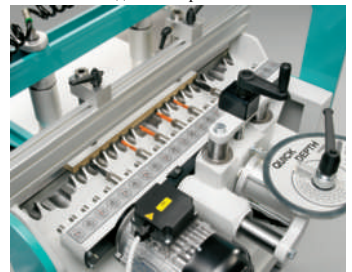
Standard

Possibility to drill hinges with tools with max dia. 40 mm

Möglichkeit vom Bohren durch Werkzeugen mit max. Durchmesser 40 mm.

für Verschlüsse.

Возможно сверление отверстий для петель макс. диам. сверла 40 мм.



Technical data		GF 21 E	GF 23	GF 27	GF 35
Chucks Spindeln Шпиндели	n.	21	23	27	35
Center distance between chucks Achsenabstand zwischen den Bohrspindeln Межосевое расстояние между шпинделями	mm мм	32	32	32	32
Center distance between first and last chuck Gesamt-Achsenabstand zwischen der ersten und letzten Bohrspindel Расстояние между первым и последним шпинделем	mm мм	640	704	832	1088
Max thickness of the panel Max. Dicke der Platte Максимальная толщина заготовки	mm мм	80	84	84	84
Max drilling depth Max. Bohrtiefe Максимальная глубина сверления	mm мм	100	100	100	100
Working table size Abmessungen des Arbeitstische Размеры рабочего стола	mm мм	860x400	900x380	1050x380	1450x380
Max size of the piece to drill Max. Werkstückabmessungen Максимальная величина заготовки	mm мм	850x3000	850x3000	990x3000	1300x3000
Chuck revolution Spindeldrehzahl Скорость вращения шпинделей	rpm u/1' об/мин	2800	2800	2800	2800
Motor power Motorstärke Мощность мотора	Kw (HP) Kw (PS) (лс)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2) With 2 motors Mit 2 Motoren 2 мотора